**泸西县中医医院药品保存箱及运载冰箱询价采购项目**

**一、项目基本情况**

项目编号：lxxzyyysb-2022-0003

项目名称：泸西县中医医院药品保存箱及运载冰箱询价采购项目

预算金额（元）：1批：25000.00元；

最高限价（元）：1批：25000.00元；

采购需求：1、2-8℃医用药品保存箱2台；

                 2、60L车载转运箱1台；

                 3、115L车载转运箱1台。

**具体配件由报价方列明，不做固定格式，报价清单包含全套配件及售后服务。**

合同履行期限：国产产品合同签订后15天内；

本项目不接受联合体投标。

**二、报价人的资格要求：**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展等政府采购政策。

3.本项目的特定资格要求：

3.1 报价方营业执照 （三证合一）（复印件加盖公章）；

3.2 法定代表人授权书（原件）；

3.3 生产厂家资质；

3.4 本项目不接受联合体投标，以上资格条件必须同时具备。

**三、提交报价文件截止时间及方式**

2022年04月22日前，将报价文件盖章后通过通过邮箱（lxxzyyy120@163.com）或邮寄泸西县中医医院采购办。

**四、公告期限**

自本公告发布之日起5个工作日。

**五、其他补充事宜**

1、本次招标公告在泸西县中医医院官网（<http://www.lxxzyyy.com/xinwenzhongxin/zbcg/>）。

2、报价结束后，我院综合报价，选择最低报价企业未中标企业，将于电话或邮件等方式通知。

**六、对本次询价提出询问，请按以下方式联系。**

1.采购人信息

名 称：泸西县中医医院

地址：泸西县中枢镇文秀路

联系方式：0873-3177739

**七、报价表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品名称** | **型号规格** | **生产厂家** | **报价（元）** |
| **1** |  |  |  |  |
| **2** |  |  |  |  |
| **3** |  |  |  |  |
| **合计** | | | |  |

**八、售后保障**

**由报价方撰写**

**九、具体参数设置**

**1、50L车载转运箱参数**

**适用范围：**适用于疫苗、药品、试剂、临床检验样本、血液及血制品等生物制品的转运。

**特点：**

1、移动冰箱可以通用AC和DC两种电源，实现车家两用，并且可以用外置电池在任何场景使用；

2、高效节能，车载冰箱采用优质隔热层，配备压缩机，有MAX以及ECO模式，可快速制冷；

3、智能电池保护，冰箱提供低、中、高3档电池保护功能，汽车电压低于设定档位时冰箱会自动保护，因此车用时不用担心汽车电量会不足；

4、静音防震，冰箱运行时噪音分贝低于45dB, 为您提供安静舒适的环境。此外，车载冰箱有防震设计，可以承受恶劣的环境，在倾斜角为30度时，冰箱依然可以稳定运行；

5、内置 LED 灯有助于在昏暗的区域快速找到您需要的物品；

6、内胆为压花铝板，方便清理。

**参数列表：**

|  |  |
| --- | --- |
| 外形尺寸(mm) | 621\*485\*569 |
| 包装尺寸(mm) | 718\*578\*638 |
| 颜色 | 冷灰（Cool gray 9C） |
| 净重 | 24.0Kg |
| 毛重 | 27.6Kg |
| 容 积 | 60L |
| 储存环境温度 | -10℃ ∽ +70℃ |
| ★工作环境温度 | 10℃ ∽ +43℃（SN、N、ST、T) |
| ★制冷方式 | 压缩机制冷，直冷 |
| 制冷剂 | R134a |
| ★泡层厚度 | 60mm |
| 发泡剂 | C5H10/C-Pentane |
| ★制冷范围 | -18℃ ∽ +10℃（32℃工况下） |
| ★额定电压 | DC 12V/24V，AC110-240V 50/60Hz（适配器） |
| 额定功率 | 70W（﹢20%） |
| 噪音 | ≤45dB |
| 产品外壳材质 | 镀锌板+喷粉 |

**2、115L车载转运箱参数**

**适用范围：**适用于疫苗、药品、试剂、临床检验样本、血液及血制品等生物制品的转运。

**特点：**

1、移动冰箱可以通用AC和DC两种电源，实现车家两用，并且可以用外置电池在任何场景使用；

2、高效节能，车载冰箱采用优质隔热层，配备压缩机，有MAX以及ECO模式，可快速制冷；

3、智能电池保护，冰箱提供低、中、高3档电池保护功能，汽车电压低于设定档位时冰箱会自动保护，因此车用时不用担心汽车电量会不足；

4、静音防震，冰箱运行时噪音分贝低于45dB, 为您提供安静舒适的环境。此外，车载冰箱有防震设计，可以承受恶劣的环境，在倾斜角为30度时，冰箱依然可以稳定运行；

5、内置 LED 灯有助于在昏暗的区域快速找到您需要的物品；

6、内胆为压花铝板，方便清理。

**参数列表：**

|  |  |
| --- | --- |
| 外形尺寸(mm) | 811\*482\*672 |
| 包装尺寸(mm) | 906\*575\*745 |
| 颜色 | 冷灰（Cool gray 9C） |
| 净重 | 28.6Kg |
| 毛重 | 33.0Kg |
| 容 积 | 115L |
| 储存环境温度 | -10℃ ∽ +70℃ |
| ★工作环境温度 | 10℃ ∽ +43℃（SN、N、ST、T) |
| ★制冷方式 | 压缩机制冷，制冷 |
| 制冷剂 | R134a |
| 泡层厚度 | 60mm |
| 发泡剂 | C5H10/C-Pentane |
| ★制冷范围 | -18℃ ∽ +10℃（32℃工况下） |
| ★额定电压 | DC 12V/24V，AC110-240V 50/60Hz（适配器） |
| 额定功率 | 70W（﹢20%） |
| 噪音 | ≤45dB |
| 产品外壳材质 | 镀锌板+喷涂 |

**3、2-8℃医用药品保存箱**

1. **用 途：**

用于医疗行业冷藏药品的专业冷藏设备，也可用于储存生物制品、疫苗、药品、试剂等，适用于药房、制药厂、医院、疾病预防控制中心、社区卫生服务中心、各类实验室等。

**二、主要指标:**

2.1、工作条件：环境温度16-32℃，环境湿度：20-80%，电压：220V±10% ， 频率50±1Hz。

2.2、样式：立式，单门。

2.3、有效容积(L)：260。

2.4、外部尺寸（宽\*深\*高mm）：575\*583\*1690。

2.5、内部尺寸（宽\*深\*高mm）：490\*485\*1172。

2.6、净重/毛重（KG）：68/77。

\*2.7、双层透明保温玻璃门，门体配锁，底部带有调整脚。

2.8、箱体材料为优质结构钢板，经先进防腐磷化喷涂工艺；内壁为HIPS工程塑料。

\*2.9、电加热玻璃门，门体防凝露设计，80%湿度环境下无凝露。

\*2.10、后背外挂式高效冷凝器，内藏式蒸发器，制冷迅速。

\*2.11、箱内横排配有LED照明功能，使箱体内部一目了然。

2.12、3个优质钢丝浸塑搁架+1个储存吊框，存取物品更方便，且易于清洗。

\*2.13、左侧标配1个测试孔，方便用户测试箱内温度。

2.14、采用名牌高效压缩机，无氟环保制冷剂，节能高效。

2.15、控温：高精度电脑温度控制系统；箱体内置精密温度传感器，控温精确稳定；智能控制风扇强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性。

2.16、高亮度数码显示，在2～8℃范围内任意设定，温度显示精度0.1℃。

\*2.17、完善的声光报警功能：具有高温报警、低温报警、开门、传感器故障报警等多种声光报警功能，物品存放更安全。

2.18、门开风扇电机停止运行，门关风扇电机自动开始运行。

\*2.19、冷凝水自动蒸发，操作简便，无需手动倒水。

**三、资质：**

医疗器械生产企业许可证

ISO9001质量管理体系认证

ISO14001环境管理体系认证

ISO13485医疗器械质量管理体系认证

ISO45001职业健康体系认证

医疗器械产品注册证（型号注册）

**四、服务：**

4.1、验收合格后，整机免费保修一年，压缩机等主要零部件免费保修三年，终身维修。

4.2、接到维修通知后，2小时内响应，48小时内实施维修服务。

4.3、终身免费提供技术服务、技术支持及咨询服务，在任何时候、任何地点均可享受到终生的免费咨询服务。